

KURSPROGRAM 2025



STENBERGS

stenbergs.se/stenbergsakademien

STENBERGS KURSPROGRAM 2025

Satsa på utbildning hos Stenbergs!

Att känna till maskinerna, deras funktioner, uppbyggnad och hantering är en viktig del av varje maskinoperatörs kompetens. Ökade kunskaper ger bättre och säkrare arbetsmiljö samt en mer effektiv produktion. Stenbergs erbjuder fem olika kurser.

De är till största delen praktiska och genomförs i våra utbildningslokaler i Jönköping. Kursmaterial, luncher och fika ingår när utbildningen genomförs i Jönköping.



KURS 1

Grundkurs i programmering av Okuma fleroperationsmaskiner med styrsystem OSP 7000M, U100M, P200M och P300M/S

Förkunskaper: Krävs ej
Kurslängd: 5 dagar
Antal kursdeltagare: 8 personer
Avgift: 19 500 kr/deltagare
Anmälan: Madeleine Andersson, madeleine.andersson@stenbergs.se
Kurser 2025: Vecka 7, 15, 24, 39, 45

Kursen syftar till att ge kunskaper i konventionell NC-programmering. Varje deltagare framställer under kursen ett antal egna program och provkör dessa. Målet är att deltagarna efter genomförd utbildning ska kunna göra NC-program i ISO-språk.

Följande områden behandlas:

- Koordinatsystem
- Vridning av koordinatsystem
- Automatprogram
- Underprogram
- Fasta cykler för borrar, gängning med mera
- Schemaprogram
- Fräsradiekompensering
- Variabelprogrammering

Stenbergs förbehåller sig rätten att ställa in kursen vid 5 deltagare eller färre.

KURS 2

Grundkurs i programmering av Okuma svarvar med styrsystem OSP 7000L, U100L, E100L, P200L och P300L/S

Förkunskaper: Krävs ej
Kurslängd: 5 dagar
Antal kursdeltagare: 8 personer
Avgift: 19 500 kr/deltagare
Anmälan: Madeleine Andersson, madeleine.andersson@stenbergs.se
Kurser 2025: Vecka 5, 8, 12, 21, 35, 43, 49

Kursen syftar till att ge kunskaper i konventionell NC-programmering. Kursdeltagarna får under kurstiden framställa ett antal program samt testa dessa i någon av våra simulatorer. Första delen av kursen är baserad på självstudier. Kursmaterialet skickas ut i samband med inbjudan.

Följande områden behandlas:

- Genomgång av självstudiematerial
- Koordinatsystem, fasta cykler för grov och finsvarvning, gängning, borrar, spårstickning, automatisk rundning/fasning samt råämnesbeskrivning för maskiner med 1 eller 2 revolvrar
- Programmering av roterande verktyg. Koordinatsystem, fasta cykler för borrar, gängning, kilspårfräsning samt fräsning av konturer i ändytan.

Stenbergs förbehåller sig rätten att ställa in kursen vid 5 deltagare eller färre.

KURS 3

Grundkurs i programmering av YCM fleroperationsmaskiner med Fanuc styrsystem

Förkunskaper: Krävs ej:
Kurslängd: 4 dagar
Avgift: 14 500 kr/deltagare
Plats: Enligt överenskommelse
Anmälan: Madeleine Andersson, madeleine.andersson@sten-

Kursen syftar till att ge ökade kunskaper i konventionell NC-Programmering i ISO format samt dialogprogrammering i Fanucs Manual guide i och hur man kan kombinera dessa. Varje deltagare framställer under kursen ett antal egna program och provkör dessa. Målet är att deltagarna efter genomförd utbildning på egen hand ska kunna skapa och köra program i både ISO och dialog samt kunna kombinera dessa på bästa vis.

Följande områden behandlas:

- Koordinatsystem samt nollpunkter
- Programstruktur
- G och M koder
- Fasta cykler (borrning, gängning)
- Fräsradiekompensering
- Underprogram
- Dialogprogrammering
- Användning av variabler i programmeringen.

KURS 4

Grundkurs i Elektrisk service för Okuma svarv eller fleroperationsmaskiner.

Förkunskaper: Allmän erfarenhet av elektrisk felsökning av CNC maskiner.
Kurslängd: 2-3 dagar
Antal kursdeltagare: 4 personer
Avgift: Enligt offert
Plats: Enligt överenskommelse
Anmälan: Madeleine Andersson, madeleine.andersson@stenbergs.se

Kursen syftar till att ge ökad kunskap i styrsystemets uppbyggnad samt felavhjälpning.

Följande områden behandlas:

Elektronik

- Maskinens uppbyggnad
- Styrsystems uppbyggnad
- Drivenheter
- Kretskort
- Alarmkoder
- El-scheman
- Praktisk felsökning

KURS 5

Underhållsutbildning för Okuma svarv eller fleroperationsmaskin.

Kursen syftar till att ge ökad kunskap i förebyggande underhåll.

Förkunskaper: Allmän erfarenhet som underhållstekniker på CNC maskiner.
Kurslängd: 2-4 dagar.
Antal kursdeltagare: 4 personer
Avgift: Enligt offert
Plats: På plats hos kund
Anmälan: Madeleine Andersson, madeleine.andersson@stenbergs.se

Vi utför ett förebyggande underhåll tillsammans med kursdeltagarna:

- Tillståndskontroll
- Funktionskontroll
- Justeringar
- Byte av slitagedelar
- Rengöring, smörjning och oljebyte
- Kontroll av säkerhet



Över 400 kunder utbildas årligen av Stenbergs!



Vi kan även erbjuda utbildning på plats hos er.

Förkunskap: Grundkurs i programmering.

Avgift: Kontakta Madeleine Andersson, 036-304 415, madeleine.andersson@stenbergs.se

På vår hemsida www.stenbergs.se hittar du det senaste om vilka kurser och kursdatum som gäller

Saknar du någon kurs i vårt utbud, har frågor eller vill anmäla dig är du välkommen att kontakta Madeleine Andersson, 036-304 415, madeleine.andersson@stenbergs.se

AB Sigfrid Stenberg, Vasavägen 3D, 554 54 Jönköping
Telefon: 036-30 44 00, info@stenbergs.se, www.stenbergs.se

STENBERGS